УТВЕРЖДАЮ

#  Главный инженер

#  ОАО «Беларуськалий»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Б.Петровский

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку инверторных сварочных аппаратов (с функцией V.R.D.)

согласно плану закупок вспомогательного оборудования на 2025 год

1. Назначение

Инверторный сварочный аппарат предназначен для ручной дуговой сварки (ММА). «V.R.D.» − функция снижения напряжения холостого хода до безопасной величины.

2.Технические характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Напряжение питающей сети, В | 220 |
| 2 | Диапазон регулировки сварочного тока, А  | 10-250\* |
| 3 | Номинальный сварочный ток, при ПВ60% не менее, А  | 210\* |
| 4 | Максимальная потребляемая мощность не более, кВт | 7,5 |
| 5 | Вес не более, кг | 10 |
| 6 | Степень защиты, не ниже | IP23 |
| 7 | Наличие устройства (функции V.R.D.) автоматического отключения напряжения холостого хода или снижения его до безопасной величины, установленного во вторичной цепи | требуется |
| 8 | Время снижения напряжения холостого хода, не более, с | 0,5 |
| 9 | Наличие функции «Hot Start» (мягкое зажигание дуги) | требуется |
| 10 | Наличие функции «Anti stick» (предотвращение прилипания электрода) | требуется |
| 11 | Возможность работы от электростанции (генератора) | требуется |
| 12 | Сварочный кабель отрезками по 5м | не требуется |
| 13 | Электрододержатель | требуется |
| 14 | Зажим заземления | требуется |

Примечание: \*Максимальное значение тока может быть большим, при условии неизменных остальных указанных параметров.

3. Дополнительные технические требования

3.1. Поставщик должен иметь сервисный центр на территории РБ;

3.2. Способ консервации по ГОСТ 9.014-78 должен обеспечивать сохранность изделия при транспортировке, погрузочно-разгрузочных операциях и временном хранении до монтажа в течение 6 месяцев в условиях хранения по ГОСТ 15150-69 8(ОЖ-3) в атмосфере тип 4.

4. Документация, входящая в состав технического предложения

4.1. Техническое предложение, состоящее из:

- текстовой части с ответами на все требования настоящего технического задания;

- графического материала, содержащего рисунки габаритных и присоединительных размеров

4.2. Декларация о соответствии поставляемого оборудования требованиям Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», либо гарантийное письмо о предоставлении вышеуказанного документа до момента поставки оборудования.

5. Документация, поставляемая с оборудованием

 5.1. Декларация соответствия поставляемого оборудования требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических устройств».

 5.2. Руководство по эксплуатации, включающее разделы по техническому описанию оборудования, инструкции по эксплуатации, техническому обслуживанию, монтажу, пуску, регулированию, ремонту, техники безопасности, выполненное в соответствии с требованиями ГОСТ 2.610-2006.

 5.3. Каталог запасных частей по всему оборудованию, поставляемому по данному контракту, с указанием фирмы-изготовителя и каталожного номера;

5.4. Технический паспорт с указанием сведений о содержании драгоценных материалов и цветных металлов;

5.5. Протоколы заводских испытаний.

Весь текстовый материал и основные надписи на чертежах и схемах должны быть выполнены на русском языке.

6. Комплект поставки и сроки

6.1. Инверторный сварочный аппарат - 11 шт.

6.2. Сроки поставки – 2 квартал 2025 года.

7. Гарантийные обязательства

Продавец несет гарантийные обязательства в течение 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

8. Требования к конкурсному предложению

8.1. К рассмотрению технических предложений допускаются участники конкурса не имевшие ранее претензий по качеству предлагаемого оборудования.

8.2. Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в техническом задании.

8.3. Техническое предложение признаётся не соответствующим техническому заданию, если:

- оно не отвечает требованиям технического задания;

- не содержит ответов на все вопросы, изложенные в техническом задании;

- участник, предоставивший техническое предложение, отказался исправить выявленные в нём ошибки и неточности.

Главный механик

ОАО «Беларуськалий» К.А. Гвоздков

Главный энергетик

ОАО «Беларуськалий» А.А. Стельченко